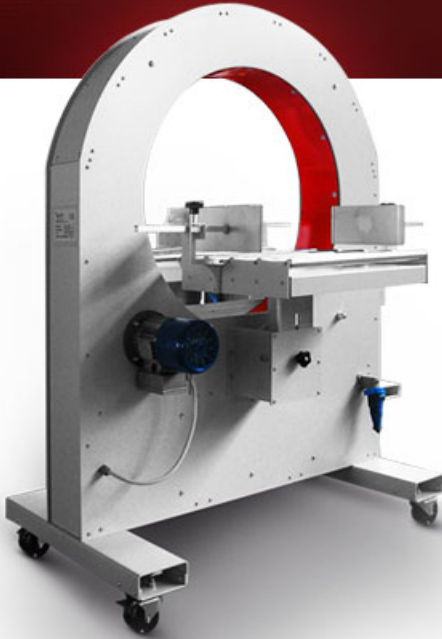


**DIE BESTE LÖSUNG  
ZUM SCHUTZ  
IHRES PRODUKTES**

## HORIZONTALE WICKELMASCHINEN Modell **BOX 800 HALB-AUTOMATIK**

**BOX 300 S | BOX 500 S | BOX 800 S | BOX 1000 S | OPTIONAL BOX S**



### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Ringdurchmesser des Produkt-Durchlaufs: **800 mm**  
Ring-Drehgeschwindigkeit variabel durch Inverter  
SPS zur Überwachung des Wickelvorgangs

Velocità rotazione max: **rpm 100**  
SPS zur Überwachung des Wickelvorgangs  
Folienhalter und gebremste Walze mechanisch regulierbar  
Anlegen, Halten und Schneiden der Folie erfolgt automatisch  
Nichtangetriebene Rollenbahn mit verzinkten Rollen im Ein- und Auslauf: Länge **420 mm**  
Breite **550 mm**  
Seitenführungen im Ein- und Auslauf auf beiden Seiten  
Druckluft in Ausübung: **6/7 bar**  
Druckluft Verbrauch: **5 NL/min.**  
Stromversorgung: **220V 50Hz einphasig**  
Installierte Leistung: **kW 0,25**  
Gewicht der Maschine: **Kg 240**

**Eigenschaften Folien-Spule**  
Breite Folien-Spule: **125 mm**  
Maximaler Aussendurchmesser: **125 mm**  
Innendurchmesser: **38 mm**  
Stärke: **15-35 µm**

Sonderzubehör

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>FOLIENBREITE</b>	<b>125 mm</b>
<b>Maximale Drehringgeschwindigkeit</b>	<b>100</b>
<b>(kW) Installierte Leistung</b>	<b>0,25</b>
<b>(kg) Gewicht</b>	<b>240</b>

### ABMESSUNGEN

FOLIENBREITE	A mm	B mm	C mm
125 mm	1200	1600	1150

### DURCHMESSER DES DURCHLAUFS 800 mm

