

**DIE BESTE LÖSUNG
ZUM SCHUTZ
IHRES PRODUKTES**

HORIZONTALE WICKELMASCHINEN Modell **BOX 1000 HALB-AUTOMATIK**

BOX 300 S | BOX 500 S | BOX 800 S | BOX 1000 S | OPTIONAL BOX S



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Ringdurchmesser des Produkt-Durchlaufs: **1020 mm**
Ring-Drehgeschwindigkeit variabel durch Inverter
SPS zur Überwachung des Wickelvorgangs

Velocità rotazione max: **rpm 80**
SPS zur Überwachung des Wickelvorgangs
Folienhalter und gebremste Walze mechanisch regulierbar
Anlegen, Halten und Schneiden der Folie erfolgt automatisch
Nichtangetriebene Rollenbahn mit verzinkten Rollen im Ein- und Auslauf: Länge **420 mm**
Breite **700 mm**
Seitenführungen im Ein- und Auslauf auf beiden Seiten
Druckluft in Ausübung: **6/7 bar**
Druckluft Verbrauch: **5 NL/min.**
Stromversorgung: **220V 50Hz einphasig**
Installierte Leistung: **kW 0,25**
Gewicht der Maschine: **Kg 300**

Eigenschaften Folien-Spule
Breite Folien-Spule: **125 mm**
Maximaler Aussendurchmesser: **125 mm**
Innendurchmesser: **38 mm**
Stärke: **15-35 µm**

Sonderzubehör

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

FOLIENBREITE	125 mm
Maximale Drehringgeschwindigkeit	80
(kW) Installierte Leistung	0,25
(kg) Gewicht	300

ABMESSUNGEN

FOLIENBREITE	A mm	B mm	C mm
125 mm	1400	1800	1150

DURCHMESSER DES DURCHLAUFS 334 mm

