

**DIE BESTE LÖSUNG
ZUM SCHUTZ
IHRES PRODUKTES**

HORIZONTALE WICKELMASCHINEN Modell **BOX 1000 AUTOMATIK**

BOX 300 A | BOX 500 A | BOX 800 A | BOX 1000 A | OPTIONAL BOX A



BOX 1000 A – Wickelmaschine mit Rotationseinheit, vollautomatischer Wickelvorgang

Eigenschaften der Maschine

Ringdurchmesser für den Durchlauf: **1020 mm**.
 Ring-Drehgeschwindigkeit variabel durch Inverter **0÷90 rpm**
 Fördergeschwindigkeit durch Inverter einstellbar **0÷10 m/1'**
SPS-Steuerung zur Überwachung des Wickelvorgangs
 Erfassung des Produktes durch eine Fozozelle für den Start und Stopp des Wickelvorgangs
6 Wickelprogramme
 Ring Rotation mit direkter Übertragung ohne Riemen
 Folienhalter und gebremste Walze mechanisch regulierbar
 Einheit für das automatische Einhängen, Halten und Schneiden (kalt)
 Angetriebene Bandförderer im Ein- und Auslauf, Länge **420 mm** Breite **700 mm**
 Bandförderer manuell in der Höhe verstellbar
 Seitenführungen im Ein- und Auslauf auf beiden Seiten
 Pneumatische Andruckrollen-Einheit im Ein- und Auslauf
 Druckluft in Ausübung: **6 bar**
 Druckluft Verbrauch: **7 NL/min**
 Stromversorgung: **220V 50Hz einphasig**
 Installierte Leistung: **0,61 kW**
 Gewicht der Maschine: **360 Kg**

Eigenschaften Folie-Spule

Breite: **125mm**
 Maximaler Aussendurchmesser: **125mm**
 Innendurchmesser: **38 mm**
 Stärke: **15÷35 µm**

Sonderzubehör

V- förmige angetriebene Rollenbahn für Mehrstückpackungen und runde Produkte

Sonderzubehör

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

FOLIENBREITE	125 mm
Maximale Drehgeschwindigkeit (RPM)	90
Maximale Fördergeschwindigkeit (m/min)	0 - 10
Installierte Leistung (kW)	0,61
Gewicht (kg)	360

ABMESSUNGEN

FOLIENBREITE	A mm	B mm	C mm
125 mm	1630	1800	1150

DURCHMESSER DES DURCHLAUFS 334 mm

