

**DIE BESTE LÖSUNG
ZUM SCHUTZ
IHRES PRODUKTES**

HORIZONTALE WICKELMASCHINEN Modell **AT 900 S**

AT 300 S | AT 600 S | AT 900 S | AT 1200 S | AT 1500 S | AT 1800 S | AT 2000 S | OPTIONAL AT S



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Ringdurchmesser des Produkt-Durchlaufs: **920 mm**
Ring-Drehgeschwindigkeit variabel durch Inverter
SPS zur Überwachung des Wickelvorgangs

Folienhalter und gebremste Walze mechanisch regulierbar
Anlegen, Halten und Schneiden der Folie erfolgt automatisch
Nichtangetriebene Rollenbahn mit verzinkten Rollen im Ein- und Auslauf: Länge **460 mm**
Breite **600 mm**
Seitenführungen im Ein- und Auslauf auf beiden Seiten
Nichtangetriebene Rollenbahn manuell in der Höhe verstellbar
Druckluft in Ausübung: **6/7 bar**
Druckluft Verbrauch: **5 NL/min**
Stromversorgung: **220V 50Hz** einphasig; auf Anfrage **400V V 50/60 Hz**, dreiphasig

Installierte Leistung: 0,75/2,2 kW
Gewicht der Maschine: 450/550/700 kg.

Eigenschaften Folien-Spule

Breite Folien-Spule: **125-250 mm**
Maximaler Aussendurchmesser: **250 mm**
Innendurchmesser: **76mm (50 mm auf Anfrage- nur für Folienbreite 125 mm)**
Stärke: **17-50 µm**

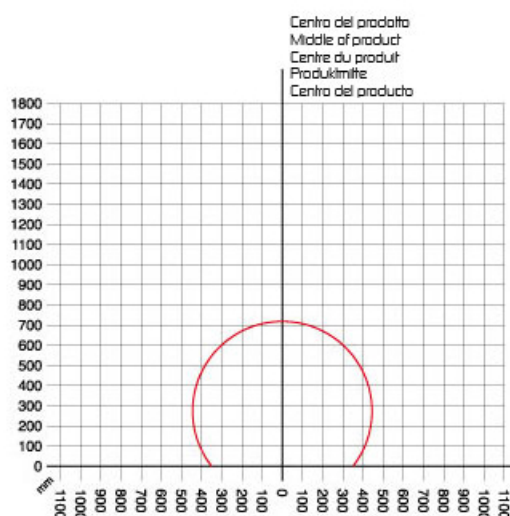
Sonderzubehör

Detaillierte Informationen

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

FOLIENBREITE	500 mm	250 mm	125 mm
Maximale Drehringgeschwindigkeit	0/60	0/100	0/120
(kW) Installierte Leistung	2,2	0,75	0,75
(kg) Gewicht	700	550	450

DURCHMESSER DES DURCHLAUFS 920 mm



ABMESSUNGEN

FOLIENBREITE	A mm	B mm	C mm
125 mm	1460	1830	1600
250 mm	1460	1830	1720
500 mm	1460	1830	2080

